



### Algemeen

Deze werkinstructie beschrijft de werkwijze met betrekking tot het gebruik van de SBI - Burndy perstang, type Y35 bij het maken van krimpvverbindingen.

### Toelichting

De werkwijze met betrekking tot het gebruik van de SBI - Burndy perstang, type Y35, omvat:

- krimptang en matrijzen
- verwisselen van matrijzen
- krimpen
- onderhoud

### Krimptang en matrijzen

#### Krimptang

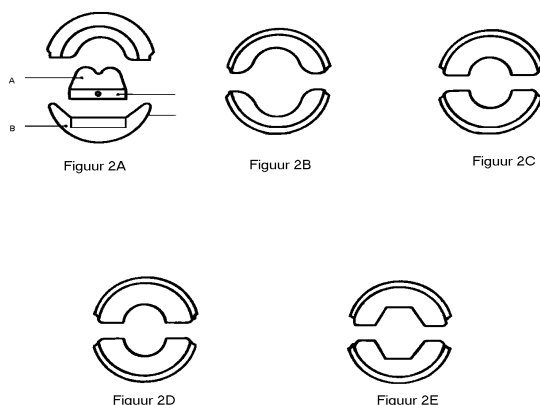
De perstang, type Y35, zie fig. 1, wordt gebuikt voor het krimpen van de SBI - Burndy:

- \* ongeïsoleerde kabelschoenen
- \* ongeïsoleerde doorverbinders
- \* ongeïsoleerde doorverbinders in verlengde uitvoering
- \* ongeïsoleerde aftakverbinders (Crimpits)
- \* ongeïsoleerde lengteverbinders voor spanningen tot 30 kV

#### Matrijzen

De matrijzen die in de krimptang geplaatst kunnen worden zijn van het "U" type, zie fig. 2.

- de matrijzen zoals in fig. 2a zijn van toepassing op ongeïsoleerde kabelschoenen, doorverbinders en doorverbinders in verlengde uitvoering.
- de matrijzen zoals in fig. 2b zijn van toepassing op ongeïsoleerde aftakverbinders (crimpits).
- de matrijzen zoals in fig. 2c zijn van toepassing op het voorronden van sectorvormige aders.
- de matrijzen zoals in fig. 2d en 2e zijn van toepassing op ongeïsoleerde lengteverbinders voor spanningen tot 30 kV.



### Verwisselen van matrijzen

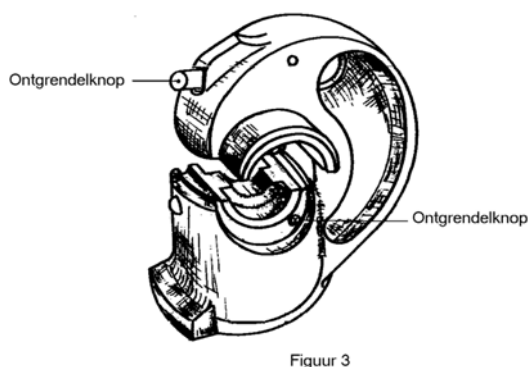
Bij het verwijderen van de matrijzen worden de volgende handelingen verricht:

- druk de ontgrendelknop voor de bovenmatrijs in zodat de bovenmatrijs uit de uitsparing geschoven kan worden, zie fig. 3
- druk de ontgrendelknop voor de ondermatrijs in zodat de ondermatrijs uit de uitsparing geschoven kan worden.

N.B.: Wanneer een matrijs niet uit de uitsparing geschoven kan worden, bijvoorbeeld door vuil of beschadiging van de uitsparing, dan wordt getracht deze matrijs, door middel van het zachtjes tikken met een koperen of messing staaf uit de uitsparing te schuiven.

Bij het plaatsen van de matrijzen worden de volgende handelingen verricht:

- schuif de bovenmatrijs in de ronde uitsparing, zie fig. 3,
- druk de ontgrendelknop voor de bovenmatrijs in zodat de bovenmatrijs verder in de uitsparing geschoven kan worden.
- laat de ontgrendelknop los en schuif de bovenmatrijs zover door totdat de bovenmatrijs in de vergrendeling klikt.
- vòòr het plaatsen van de ondermatrijs wordt de vaste handgreep zo gedraaid dat de ontgrendelknop zichtbaar wordt, zie fig. 3;
- plaats de ondermatrijs overeenkomstig de bovenmatrijs.



Figuur 3

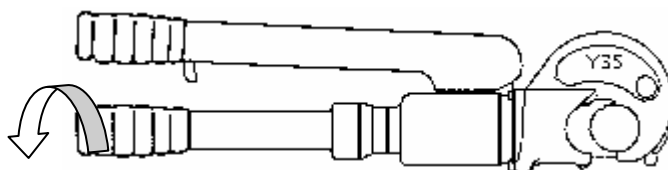
## SBI CONNECTORS ESPANA SA – Handleiding Y35

### Krimpen

Het maken van een krimping bestaat uit:

- De perstang dient na het monteren van de matrijzen om de schacht van de verbinder te worden geplaatst en hierna wordt de plunjer door middel van het schroefhendel omhoog gedraaid tot deze tegen de verbinder stuit.
- Hierna moet het schroefhendel weer teruggedraaid worden, de matrijs blijft evenwel tegen de verbinder gepositioneerd!
- Completeer op dezelfde wijze als omschreven het aantal benodigde persingen. Het is ook toegestaan de plunjer gedeeltelijk te laten teruglopen.

**Handle terug draaien !!**



### Onderhoud

Houdt de beweegbare delen, zoals zuiger en matrijsuitsparingen, vrij van vuil.

### Kalibratie

Voor het correct kalibreren van de SBI - Burndy tang, type Y35 is het type PT29279-2 als controle gereedschap benodigd.

Kalibratie van de bovengenoemde tang dient plaats te vinden conform de daarvoor geldende volgende procedures.

Indien aan één of meer van de bovengenoemde procedures niet wordt voldaan, is de tang afgekeurd en dient er reparatie plaats te vinden en wel zodanig dat aan alle procedures wordt voldaan.

Reparatie zal dan plaatsvinden onder afweging van commerciële overwegingen zoals nieuwwaarde en leeftijd van de tang, e.e.a. in overleg met de klant.

Indien aan alle bovengenoemde procedures wordt voldaan, is de tang goedgekeurd.

Bij definitieve afkeur dient de tang te worden vernietigd, e.e.a. in overleg met de klant.

Bij goedkeuring kan op aanvraag een certificate of compliance worden opgesteld, gebaseerd op typenummer, serienummer en controle datum.(FOR41.250/)

Tevens zal de gecontroleerde tang worden voorzien van de SBI Connectors Espana SA inspectie sticker, welke de laatste controle datum aangeeft.(FOR 40.256/).

Controle items bij kalibratie:

CHARACTERISTIC AND DESCRIPTION	CHECK	GAGING METHOD
Die holder + Locking system	X	Blank U dies
Oil leakage	X	Visual
Oil quality	X	Visual
Controle handles	X	Visual
Controle pressure level	X	Kalibratie services NL
Visual inspection	X	Kalibratie services NL
Functional inspection	X	Kalibratie services NL