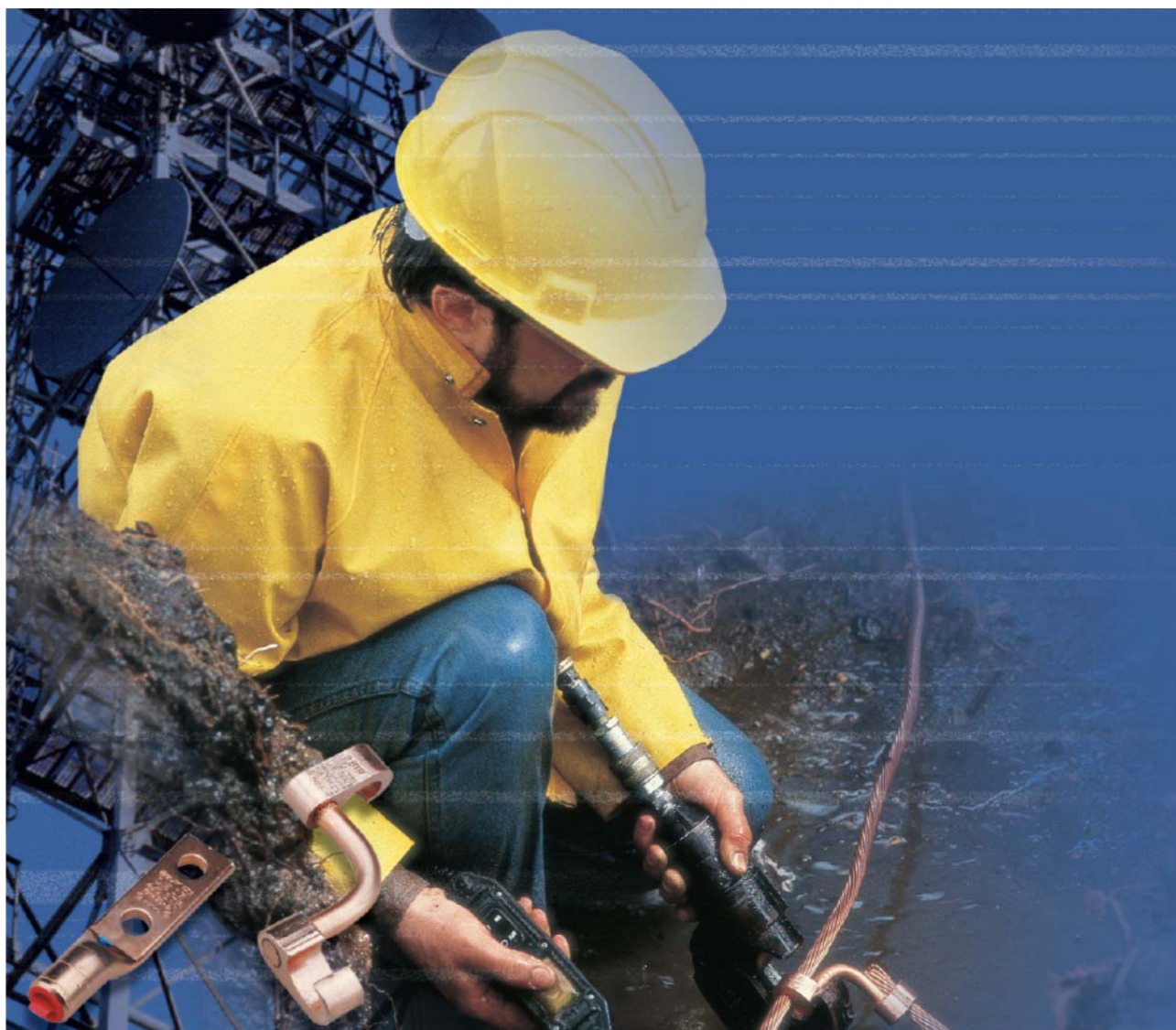


MONTAGE INSTRUCTIE AARDING & BLIKSEMBEVEILIGING



Pers gereedschappen :

Mechanische handperstang ,type Y6R3BA-1 ,voor geïsoleerde kabelschoenen van 0.5 - 6 mm².

Geschikt voor het gecontroleerd aanpersen van rood , blauw en geel geïsoleerde kabelschoenen en verbinders.

Is certificeerbaar konform het SBI-Burndy certificatie systeem.



Mechanische handperstang, type MR25H3, voor ongeïsoleerde kabelschoenen van 6 – 25 mm².

Is certificeerbaar konform het SBI-Burndy certificatie systeem



Mechanische handtang ,type MY70M, voor ongeïsoleerde kabelschoenen en verbinders van 6 - 50 mm².

Is bij uitstek geschikt als kabelschoen perstang bij toepassing van meeraderige en flexibele geleiders.

Is certificeerbaar konform het SBI-Burndy certificatie systeem.



Mechanische handperstang ,type MD66GE1, voor het aanpersen van kabelschoenen ,T , X, en I verbinders op massief koperen geleiders 50 MM². Benodigde matrijsset: WDK12BT

Is certificeerbaar konform het SBI-Burndy certificatie systeem.



Mechanische handperstang , type MD6 , voor het aanpersen van C klemmen YC4C.. en YC2C
Standaard voorzien van een vaste matrijsgroef , type BG , ten behoeve van C klemmen YC4C.. Voor de C klemmen YC2C.. (50 mm² massief) is het matrijsset WC benodigd.

Is certificeerbaar konform het SBI-Burndy certifikatie systeem.



MONTAGE INSTRUCTIE AARDING & BLIKSEMBEVEILIGING

Batterij aangedreven perstang, type PAT60018V250V , geschikt voor het aanpersen van kabelschoenen en verbinders van 6 - 185 mm² alsmede C klemmen van 2,5 - 70 mm².
Genoemde tang wordt geleverd in een kunstof koffer, incl. 2 batterijen en een batterijlader. Oplaadtijd: max 45 minuten.

Is certificeerbaar konform het SBI-Burndy certificatie systeem.



Hydraulische handtang, type Y35 ,inclusief plaatstalen opbergkist, geschikt voor het aanpersen van kabelschoenen van 10 - 300 mm² ,verbinders van 10 - 240 mm² en C klemmen van 10-150 mm².

Is certificeerbaar konform het SBI-Burndy certificatie systeem.



Hydraulische voetspomp ,type Y10FPDSF , inclusief plaatstalen opbergkist. Werkdruk: 700 Bar
Geschikt voor het koppelen van alle SBI-Burndy perskoppen en kabelscharen via de hydraulische slang , type PT91.

Is certificeerbaar konform het SBI-Burndy certificatie systeem.



Elektro-hydraulische pomp, type SPT20586KCM, Werkdruk 700 bar.
Geschikt voor het koppelen van alle SBI-Burndy perskoppen en kabelscharen via de hydraulische slang , type PT91.

Is certificeerbaar konform het SBI-Burndy certificatie systeem.



Hydraulische perskop , type Y46 , geschikt voor het aanpersen van kabelschoenen en verbinders van 10 - 630 mm² en C klemmen van 10 -300 mm²
Werkdruk:700 Bar.

Is certificeerbaar konform het SBI-Burndy certificatie systeem.



Montage instructie kabelschoenen YAV-DM :

- Bepaal de geleider(s) kwadraturen of meet deze met behulp van de SBI-Burndy “ wiremike “.
- Bepaal het juiste type verbinder op basis van de geselecteerde geleider(s),
- Bepaal het juiste persgereedschap en persmatrijzen op basis van de geselecteerde verbinder (zie montage overzicht)
- Borstel , indien noodzakelijk , de geleider(s) schoon.
- Plaats de geselecteerde matrijzen in het benodigde persgereedschap (zie werkprocedures persgereedschappen).
- Bepaal de striplengte aan de hand van de onderstaande tabel of meet deze aan de hand van de gekozen kabelschoen (zie montage overzicht)
- Strip de benodigde isolatie lengte af
- Voer de kabel in de kabelschoen en controleer of de geleider tot aan het einde van de schacht is ingevoerd.
- Positioneer de te maken verbinding in het te gebruiken persgereedschap. De schacht van de te persen kabelschoen of verbinder dient in het midden van de zeskantpers matrijs te worden gepositioneerd te worden zodat de persing in het midden van de schacht wordt aangebracht.
- Breng de persing aan konform de SBI-Burndy werkinstructie van het te gebruiken persgereedschap (zie werkprocedures).
- Controleer de gemaakte verbinding visueel. In de schacht van de kabelschoen is nu de kwadratuur van de gekozen matrijs geperst hetgeen controle van de toepassing, connector en persmatrijs mogelijk maakt.



MONTAGE INSTRUCTIE AARDING & BLIKSEMBEVEILIGING

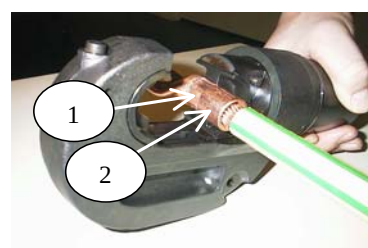
Matrijzenoverzicht Aarding & Bliksembeveiliging :

Massieve CU geleider in mm ²	Applikatie	SBI - BURNDY Cat. Nr		MD66GE1		Y500CT / BCT500 / PAT600 / EDW570		Y35 / Y35BH / Y750 / Y750BH / PAT750 / EC1270	
				Zeskant persing	k r i m p s	Zeskant persing	k r i m p s	Zeskant persing	k r i m p s
50 (8 mm dia)	kabelschoen	YAV035DM.. (E1)		WDK12BT	3	WDK12BT	3	U92BGE1T	1
50 (8 mm dia)	T klem	YOT035035		WDK12BT	3	WDK12BT	3	U92BGE1T	1
50 (8 mm dia)	X klem	YOX035035		WDK12BT	3	WDK12BT	3	U92BGE1T	1
50 (8 mm dia)	verbinder	YOS035		WDK12BT	3	WDK12BT	3	U92BGE1T	1
50 (8 mm dia)	aardplaat	YGF35M...				WSB145GE1T	1	USB145GE1T	1
50 (8 mm dia)	aardstek	YOR035C16ST				WSB145GE1T	1	USB145GE1T	1
Meer aderige Cu geleiders in mm ² IEC 228/78 klasse 2	Maximale geleider diameter in mm. volgens IEX 228/78 klasse 2	Ader strip lengte in mm.	SBI - BURNDY Cat. Nr	MR25H3 Indent persing	MY70M Indent persing	Y500CT / BCT500 / PAT600 / EDW570		Y35 / Y35BH / Y750 / Y750BH / PAT750 / EC1270	
						Zeskant persing	k r i m p s	Zeskant persing	k r i m p s
10	4,2	11,0	YAV010DM..KS	o	o	W010DGE1T	1	U010DGE1T	1
16	5,3	14,0	YAV016DM..KS	o	o	W016DGE1T	1	U016DGE1T	1
25	6,6	16,0	YAV025DM..KS	o	o	W025DGE1T	1	U025DGE1T	1
35	7,9	19,0	YAV035DM..KS		o	W035DGE1T	1	U035DGE1T	1
50	9,1	20,0	YAV050DM..KS		o	W050DGE1T	2	U050DGE1T	1
70	11,0	22,0	YAV070DM..KS			W070DGE1T	2	U070DGE1T	1
95	12,9	26,0	YAV095DM..KS			W095DGE1T	2	U095DGE1T	1
120	14,5	28,0	YAV120DM..KS			W120DGE1T	2	U120DGE1T	1
150	16,2	32,0	YAV150DM..KS			W150DGE1T	2	U150DGE1T	1
185	18,0	32,0	YAV185DM..KS			W185DGE1T	2	U185DGE1T	1
240	20,6	37,0	YAV240DM..KS					U240DGE1T	1
300	23,1	46,0	YAV300DM..KS					U300DGE1T	1

Massieve Alu geleider in mm ²	Applikatie	SBI - BURNDY Cat. Nr		MD66GE1		Y500CT / BCT500 / PAT600		Y35 / Y35BH / Y750 / Y750BH / PAT750	
				Zeskant persing	k r i m p s	Zeskant persing	k r i m p s	Zeskant persing	k r i m p s
50 (8 mm dia)	kabelschoen	YA050SAM8 / 10.. (E1)		WDK12BT	3	WDK12BT	3	U92BGE1T	1
50 (8 mm dia)	T klem	YOT050SA050SA		WDK12BT	3	WDK12BT	3	U92BGE1T	1
50 (8 mm dia)	X klem	YOX050SA050SA		WDK12BT	3	WDK12BT	3	U92BGE1T	1
50 (8 mm dia)	verbinder	YOS050SA		WDK12BT	3	WDK12BT	3	U92BGE1T	1
50 (8 mm dia)	AlCu verbinder	YR035A035E1		WDK12BT	3	W12DKT	4	UDK12BGE2T	1

Montage instructie kabelschoenen YCA(TN) :

- Bepaal de geleider kwadraturen of meet deze met behulp van de SBI-BURNDY " wiremike ".
- Bepaal het juiste type verbinder op basis van de geselecteerde geleider.
- Bepaal het juiste persgereedschap en persmatrijzen op basis van de geselecteerde verbinder .
- Borstel , indien noodzakelijk , de geleider schoon.
- Plaats de geselecteerde matrijzen in het benodigde pers gereedschap (zie werk procedures persgereedschappen).
- Bepaal de striplengte aan de hand van de onder staande tabel of meet deze aan de hand van de gekozen kabelschoen (zie montage overzicht)
- Strip de benodigde isolatie lengte af
- Voer de kabel in de kabelschoen en controleer of de geleider voldoende is ingevoerd.
- Positioneer de kabelschoen in de perskop voor de juiste persing. Het aantal streepjes wat op de schacht van de kabelschoen staat, geeft het aantal persingen aan. Bij de 120 mm² is dit bijvoorbeeld 2x. De persvolgorde is van binnen naar buiten. (zie montage voorschrift)
- Positioneer het persgereedschap inclusief de kabelschoen over de te verpersen geleider. Breng de persing aan konform de SBI-Burndy werkinstructie van het te gebruiken persgereedschap (zie werkprocedures pers gereedschappen).
- De eerste krimping is nu gemaakt.
- Positioneer de kabelschoen voor de tweede verpersing, d.w.z. de verpersing aan de kabelzijde. Activeer de persunit nogmaals tot de maximale werkdruk van 700 bar bereikt is.



MONTAGE INSTRUCTIE AARDING & BLIKSEMBEVEILIGING

- Ontlast het persgereedschap en verwijder het persgereedschap van de verperste kabelschoen. Controleer de verperste kabelschoen visueel.



Matrijzenoverzicht Hoogspanning stations aarding kabelschoenen type YCA :

Meer aderige geleiders in mm ² IEC 228/78 klasse 2	Maximale geleider diameter in mm. volgens IEX 228/78 klasse 2				Ader strip lengte in mm.	SBI - BURNDY Cat. Nr	Y500CT / BCT500 / PAT600 / EDW570		Y35 / Y35BH / Y750 / Y750BH / PAT750 / EC1270		Y260DBHM , * Inclusief 26UADP adapter	
							Zeskant persing naar DIN48083	k r i m p s	Zeskant persing naar DIN48083	k r i m p s	Zeskant persing naar DIN48083	k r i m p s
10	4,2				11,0	YCA010M	W6DKT	1	UDK06BGE2T	1	UDK06BGE2T*	1
16	5,3				21,0	YCA016M	W8DKT	2	UDK08BGE2T	1	UDK08BGE2T*	1
25	6,6				21,0	YCA025M	W10DKT	2	UDK10BGE2T	1	UDK10BGE2T*	1
35	7,9				21,0	YCA035M	W12DKT	2	UDK12BGE2T	1	UDK12BGE2T*	1
50	9,1				30,0	YCA050M	W14DKT	3	UDK14BGE2T	1	UDK14BGE2T*	1
70	11,0				30,0	YCA070M	W16DKT	3	UDK16BGE2T	1	UDK16BGE2T*	1
95	12,9				37,0	YCA095M	W18DKT	4	UDK18BGE2T	2	UDK18BGE2T*	2
120	14,5				37,0	YCA120M	W20DKT	4	UDK20BGE2T	2	UDK20BGE2T*	2
150	16,2				37,0	YCA150M	W22DKT	4	UDK22BGE2T	2	UDK22BGE2T*	2
185	18,0				43,0	YCA185M	W25DKT	5	UDK25BGE2T	2	UDK25BGE2T*	2
240	20,6				43,0	YCA240M			UDK28BGE2T	2	UDK28BGE2T*	2
300	23,1				53,0	YCA300M			UDK32BGE2TGS1	2	UDK32BGE2TGS1*	2
400	26,1				74,0	YCA400M					26MH38DKT	3
500	29,2				74,0	YCA500M					26MH42DKT	3
630	33,2				84,0	YCA630M					26MH44DKT	3
Flexibele aders in mm ² IEC 228/78 klasse 5	DRAKA Vultflex diameter in mm	Nexans Ultraflex diameter in mm	TKF Instalflex diameter in mm	Top Cable Powerflex diameter in mm	Ader strip lengte in mm.	SBI - BURNDY Cat. Nr	Y500CT / BCT500 / PAT600 / EDW570		Y35 / Y35BH / Y750 / Y750BH / PAT750 / EC1270		Y260DBHM , * Inclusief 26UADP adapter	
							Zeskant persing naar DIN48083	k r i m p s	Zeskant persing naar DIN48083	k r i m p s	Zeskant persing naar DIN48083	k r i m p s
10F	4,0	4,1	4,2	3,9	11,0	YCA010M	W6DKT	1	UDK06BGE2T	1	UDK06BGE2T*	1
16F	5,0	5,4	5,3	5,0	21,0	YCA016M	W8DKT	2	UDK08BGE2T	1	UDK08BGE2T*	1
25F	6,3	6,6	6,6	6,3	21,0	YCA025M	W10DKT	2	UDK10BGE2T	1	UDK10BGE2T*	1
35F	7,5	7,4	7,9	7,5	21,0	YCA035M	W12DKT	2	UDK12BGE2T	1	UDK12BGE2T*	1
50F	8,7	9,0	9,1	9,0	30,0	YCA050M	W14DKT	3	UDK14BGE2T	1	UDK14BGE2T*	1
70F	10,5	10,7	11,0	10,7	30,0	YCA070M	W16DKT	3	UDK16BGE2T	1	UDK16BGE2T*	1
95F	12,4	12,4	12,9	12,4	37,0	YCA095M	W18DKT	4	UDK18BGE2T	2	UDK18BGE2T*	2
120F	14,0	14,1	14,5	14,1	37,0	YCA120M	W20DKT	4	UDK20BGE2T	2	UDK20BGE2T*	2
150F	15,5	15,5	16,2	15,7	37,0	YCA150M	W22DKT	4	UDK22BGE2T	2	UDK22BGE2T*	2
185F	17,4	17,3	18,0	17,5	43,0	YCA185M	W25DKT	5	UDK25BGE2T	2	UDK25BGE2T*	2
240F	19,9	20,3	20,6	20,1	43,0	YCA240M			UDK28BGE2T	2	UDK28BGE2T*	2
300F	22,3		23,1	22,4	53,0	YCA300M			UDK32BGE2TGS1	2	UDK32BGE2TGS1*	2

MONTAGE INSTRUCTIE AARDING & BLIKSEMBEVEILIGING

Montage instructie C klemmen YC-C / YGHC :

STAP 1

Bepaal de geleider kwadratuur met behulp van de SBI wiremike. Borste indien nodig de geleiders schoon.



STAP 2

Bepaal de juiste C klem op basis van de geselecteerde geleiders.



STAP 3

Bepaal het juiste persgereedschap en persmatrijs set en plaats de matrijzen..



STAP 4

Verwijder de (eventuele) beschermings verpakking en centreer de verbinder binnen de matrijs voor de de meest optimale verpersing.



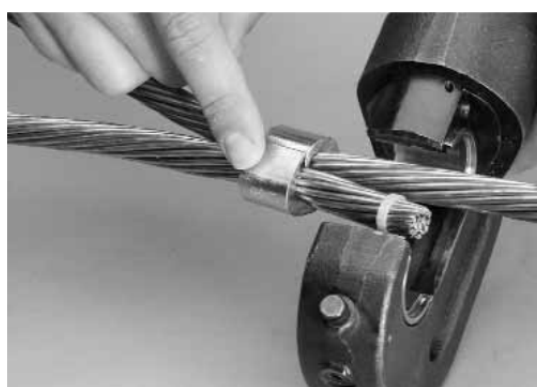
STAP 5

Activeer de persunit tot de maximale werkdruk van 700 bar bereikt is. Dit is met de SBI –SBI-Burndy pers units duidelijk waarneembaar door toepassing van een overdrukventiel welke door slaat bij het bereiken van de maximale werkdruk..



STAP 6

Voer het aantal uit te voeren persingen conform de tabel op pagina 3, gelijkmatig over de klem uit



Inspecteer de geperste verbinder visueel. Op de plaats waar de persing(en) heeft plaatsgevonden is de matrijs code zichtbaar en daarmee controleerbaar. (bijvoorbeeld 1011 for YC240C – YGHC34C34)

DIE CODE NO.



MONTAGE INSTRUKTIE AARDING & BLIKSEMBEVEILIGING

Matrijsoverzicht C klemmen :

SBI -BURNDY Cat. Nr C klemmen	MD6		MD66		Y500CT / PAT600/ EDW570 / BCT500		Y35 / Y35BH / Y750 / Y750BH / PAT750 / EC1270		Y46 / PAT46	
		k r i m p s	Matrijsset	k r i m p s	Matrijsset	k r i m p s	Matrijsset	k r i m p s	Matrijsset	k r i m p s
YC10C10	W238	1	W238	1	W238	1				
YC8C8	W162	1	W162	1	W162	1				
YC4C8	BG Groove	2	WBG	1	WBG	1	UBG	1	PUADP + UBG	1
YC4C6	BG Groove	2	WBG	1	WBG	1	UBG	1	PUADP + UBG	1
YC4C4	BG Groove	2	WBG	1	WBG	1	UBG	1	PUADP + UBG	1
YC2C4	WC	2	WC	2	WC	2	UC	1	PUADP + UC	1
YC2C2	WC	2	WC	2	WC	2	UC	1	PUADP + UC	1
YC50M	WC1S	2	WC1S	2	WC1S	2	UC1E	1	PUADP + UC1E	1
YC26C2					WE	3	UE (3) of UO	1	PUADP + UE (3) of UO	1
YC26C26					WE	3	UE (3) of UO	1	PUADP + UE (3) of UO	1
YC28C2							UF (3) of UD3	1	PUADP + UF (3) of UO	1
YC28C26							UF (3) of UD3	1	PUADP + UF (3) of UO	1
YC28C28							UF (3) of UD3	1	PUADP + UF (3) of UO	1
YC29C29							U708	3	PUADP + U708	3
YC31C28							U708	3	PUADP + U708	3
SBI -BURNDY Cat. Nr E klemmen	MD6		MD66		Y500CT / PAT600/ EDW570 / BCT500		Y35 / Y35BH / Y750 / Y750BH / PAT750 / EC1270		Y46 / PAT46	
		k r i m p s	Matrijsset	k r i m p s	Matrijsset	k r i m p s	Matrijsset	k r i m p s	Matrijsset	k r i m p s
YC120C070 - YGHC29C26							U997	1	PUADP + U997	1
YC120C - YGHC29C29							U997	1	PUADP + U997	1
YC240C70 - YGHC34C26									P1011	2
YC240C120 - YGHC34C29									P1011	2
YC240C - YGHC34C34									P1011	3
NB : YC240C E klemmen zijn alleen met Y46, 15 tons persgereedschap te verw erken !										

PS : “Crimps” geeft het aantal uit te voeren persingen per C klem aan.